

Estratégia da grade de horário padrão do curso de graduação em engenharia de produção mecânica da EESC-USP

*Fernando César Almada Santos (EESC-USP) almada@prod.eesc.usp.br
João Batista Betoni (EESC-USP) jbbetoni@sc.usp.br*

Resumo

Este artigo mostra a importância da grade de horário padrão para o curso de graduação em engenharia de produção mecânica da Escola de Engenharia de São Carlos da Universidade de São Paulo - EESC-USP para que os alunos, cujo histórico escolar esteja em perfil com a grade horária, atinjam os seguintes objetivos estratégicos: o oferecimento de disciplinas optativas, a certificação em estudos especiais, a iniciação científica, a realização de estudos no exterior e o início do mestrado no quinto ano da graduação. Durante toda a história desse curso, o horário das disciplinas foi elaborado de maneira flexível sem permitir o planejamento das atividades de graduação. Com a grade de horário padrão, as disciplinas são concentradas em um período do dia (manhã/tarde) em anos alternados, de tal forma que possibilita a recuperação de alunos com disciplinas em débito. Assim, no período com concentração bem menor de disciplinas pode se concentrar tanto as disciplinas optativas a fim de possibilitar a certificação dos alunos em estudos especiais, como as atividades de iniciação científica. No quinto ano da graduação, cria-se a possibilidade de o aluno realizar estudos no exterior, ou a de iniciar o curso de mestrado em engenharia de produção.

Palavras chave: Grade de Horário Padrão, Estudos Especiais, Estudos no Exterior, Mestrado na Graduação, Engenharia de Produção, Gestão Educacional.

1. Introdução

Em outubro de 2001, uma nova estrutura curricular para o curso de graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC foi aprovada com os seguintes objetivos (COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO, 2001; SANTOS, 2001,2003):

- adequação ao então Anteprojeto da Resolução sobre as Diretrizes Curriculares para os Cursos de Engenharia (BRASIL, 1999), que posteriormente foi aprovado, adquirindo, assim, o caráter de lei (BRASIL, 2002);
- fornecer oportunidade ao aluno de realizar um trabalho de síntese e integração dos conhecimentos ao longo do curso. No caso do curso de graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP, propõe-se a criação das disciplinas “Trabalho de Conclusão de Curso I e II”;
- fornecer oportunidade ao aluno de aplicar os conhecimentos fundamentais da Engenharia de Produção Mecânica no projeto, implementação e aperfeiçoamento de sistemas produtivos durante a realização das atividades de Estágio Supervisionado;
- propiciar que o aluno conclua, ao término do quarto ano do curso de graduação, as disciplinas profissionalizantes em Engenharia de Produção e Engenharia Mecânica, de forma a viabilizar a aplicação de seus conteúdos programáticos no estágio supervisionado e na elaboração do Trabalho de Conclusão de Curso

Para o ano de 2004, a Pró-Reitoria de Graduação da USP aprovou a criação do Núcleo Conteúdos Específicos do referido curso de graduação, com a denominação de Área de Estudos Especiais, que tem como componentes as disciplinas optativas, o estágio

supervisionado e o trabalho de final de curso. No caso específico da EESC, o Núcleo de Conteúdos Específicos em Engenharia de Produção decidiu-se pela criação da área de Estratégia e Organizações. Este núcleo é composto por disciplinas optativas de livre escolha (8 créditos), disciplinas optativas eletivas (12 créditos), estágio supervisionado (2 créditos-aula e 6 créditos-trabalho) e trabalho de conclusão I e II (4 créditos-aula e 12 créditos-trabalho). Após cursar esses créditos, o aluno de graduação recebe o Certificado de Estudos Especiais em Estratégia e Organizações. Outros núcleos de conteúdos específicos e áreas de estudos especiais poderão ser criados se houver possibilidade de oferecimento destas disciplinas (COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO, 2003).

As Mudanças Curriculares para o ano de 2005 (COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO, 2004), propostas pela Comissão Coordenadora do Curso de Graduação em Engenharia de Produção Mecânica e ainda em análise pela Pró-Reitoria de Graduação da USP, tem com um dos objetivos propiciar a realização de intercâmbios internacionais e de estudos no exterior pelos alunos, sem prejuízo no tempo de conclusão dessa graduação, como estabelecido no Programa de Metas da Comissão de Cooperação Internacional da USP (COMISSÃO DE COOPERAÇÃO INTERNACIONAL, 2001).

Uma grande oportunidade de crescimento profissional do aluno de graduação é o início do Mestrado em Engenharia de Produção da EESC no quinto ano de graduação, uma vez que ele esteja realizando iniciação científica e seja aprovado no processo seletivo do mestrado. Para cursar as disciplinas de mestrado, é conveniente que ele somente esteja cursando as disciplinas de Trabalho de Conclusão de Curso I e II e Estágio Supervisionado.

2. Objetivos da Grade de Horário Padrão do Curso de Engenharia de Produção Mecânica da EESC

Os objetivos da elaboração da Grade de Horário Padrão (ANEXO 2) para o curso de graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP são:

- Garantir a qualidade de ensino das disciplinas deste curso de graduação, evitando acúmulo de disciplinas em determinados dias da semana, lacunas no horário das disciplinas de determinado semestre, e separação das aulas de uma mesma disciplina por intervalos de tempo que não permitam estudos e preparação;
- Possibilitar aos alunos, cujo histórico escolar não esteja em acordo com o perfil da grade curricular deste curso de graduação, cursar disciplinas em débito com o mínimo de prejuízos;
- Conciliar as atividades de ensino de graduação com as de pesquisa e extensão, por meio da concentração das aulas de disciplinas de graduação, ministradas pelos professores do Departamento de Engenharia de Produção, em no máximo três dias da semana;
- Propiciar o oferecimento regular e contínuo de disciplinas optativas e a realização de atividades extra-curriculares, como iniciação científica, nos períodos em que não houver concentração da maioria das disciplinas do período letivo, por exemplo, as manhãs dos 7^o e 8^o Períodos Letivos da Grade de Horário Padrão (Anexo 2);
- Possibilitar que os alunos e professores realizem o planejamento de suas atividades acadêmicas. No momento atual, não se tem a mínima noção de como será o horário das disciplinas de graduação SEP nos semestres seguintes.

Observa-se que, durante toda a história do curso de graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP, o horário de suas disciplinas, em especial as SEP, sempre foi elaborado de maneira flexível e com a liderança dos alunos formandos. Nesse contexto, nem se garantia a qualidade do ensino de graduação, nem se tinha previsibilidade das atividades de graduação.

3. Estrutura Curricular do Curso de Engenharia de Produção Mecânica a vigorar a partir de 2005

Para a elaboração da grade de horário padrão (ANEXO II), considera-se a estrutura curricular da habilitação de Engenharia de Produção Mecânica a vigorar a partir do ano de 2005 (ANEXO I; COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO, 2004).

Os programas de todas as disciplinas desta habilitação podem ser visualizados no Sistema Júpiter de Graduação da USP (SISTEMA, 2003).

É importante observar que nos 9^o e 10^o Períodos Letivos torna-se possível, aos alunos, a realização de Estudos no Exterior, a Certificação de Estudos Especiais e o Início do Mestrado em Engenharia de Produção.

4. Medidas Apoiadoras dos Objetivos da Grade de Horário Padrão

Apresentam-se, a seguir, medidas apoiadoras dos objetivos da grade de horário padrão (ANEXO II), com as respectivas justificativas:

- As disciplinas dos 1^o, 2^o, 5^o, 6^o Períodos Letivos foram concentradas no período da manhã, com o objetivo de facilitar que os alunos cursem as disciplinas em débito no período da tarde dos 3^o, 4^o, 7^o, 8^o Períodos Letivos, ou de maneira recíproca nos períodos cabíveis. Ou seja, as disciplinas de um ano da grade curricular poderão ser cursadas no ano seguinte em um período (manhã/tarde) alternado;
- Nos casos em que não foi possível enquadrar todas as disciplinas de um período letivo em um único período (manhã/tarde), foram colocadas no outro período as disciplinas com menor índice de reprovação ou que tivessem várias outras turmas oferecidas nos cursos de graduação do Campus São Carlos da USP. Os horários de outras turmas de disciplinas oferecidas para o curso de Engenharia de Produção Mecânica podem ser obtidos junto ao Sistema Júpiter de Graduação da USP (SISTEMA, 2003) e ao Serviço de Graduação da EESC. Os alunos devem buscar um horário de turma que lhes favoreça e solicitar matrícula nessa turma junto ao Serviço de Graduação da Unidade da USP (EESC, ICMC, IQSC ou IFSC), devendo essa solicitação ser aprovada pela Comissão de Graduação da referida unidade.;
- As disciplinas, oferecidas em módulos de 3 créditos-aula, foram alocadas ao início do período (manhã/tarde) em que são oferecidas com o objetivo de minimizar os eventuais prejuízos decorrentes do início das aulas às 7h e 20min e 13h e 20min para as disciplinas que são ministradas em módulos de 2 créditos-aula;
- As disciplinas, que possuem mais que 3 créditos-aula, serão oferecidas em módulos de 2 ou 3 créditos-aula, ministrados em dias diferentes com o objetivo de permitir aos alunos estudos e preparação para as aulas seguintes.

5. Considerações Finais

A Grade de Horário Padrão do Curso de Engenharia de Produção Mecânica da EESC tanto começará a vigorar a partir do 1^o Semestre de 2005, como será mantida no longo prazo.

Todos os professores e alunos da referida habilitação foram informados e consultados sobre esta grade de horário padrão, com o objetivo de obter sugestões para seu aperfeiçoamento, devendo sua aprovação ocorrer na reunião da comissão coordenadora deste curso em setembro de 2004.

Acredita-se que a Grade de Horário Padrão para o Curso de Graduação em Engenharia de Produção Mecânica da Escola de Engenharia de São Carlos da Universidade de São Paulo -

EESC-USP seja ampla e favoravelmente aceita por possibilitar que alunos e professores atinjam os seguintes objetivos estratégicos detalhados neste artigo:

- o oferecimento de disciplinas optativas com regularidade;
- a certificação em estudos especiais;
- a iniciação científica;
- a realização de estudos no exterior;
- o início do mestrado no quinto ano da graduação.

Referências

BRASIL. Ministério da Educação. Anteprojeto da Resolução sobre Diretrizes Curriculares para os Cursos de Engenharia da Secretaria de Ensino Superior - SESu/MEC de 05 de maio de 1999. <http://www.mec.gov.br>. Acesso: em: 10 set. 2000.

BRASIL. Ministério da Educação - Conselho Nacional de Educação - Câmara de Ensino Superior. Resolução CNE/CES, de 11 de março de 2002, que institui Diretrizes Curriculares para os cursos de graduação em Engenharia. Brasília: Ministério da Educação, 2002a. Disponível em <<http://www.mec.gov.br>>. Acesso em: 23 dez. 2002.

COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP. Mudanças na estrutura curricular da habilitação de Engenharia de Produção Mecânica para o ano de 2002. São Carlos: EESC, 2001.

COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP. Mudanças na estrutura curricular da habilitação de Engenharia de Produção Mecânica para o ano de 2004. São Carlos: EESC, 2003.

COMISSÃO COORDENADORA DO CURSO DE GRADUAÇÃO em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP. Mudanças na estrutura curricular da habilitação de Engenharia de Produção Mecânica para o ano de 2005. São Carlos: EESC, 2004.

COMISSÃO DE COOPERAÇÃO INTERNACIONAL - CCINT. Programa de Metas da CCInt (2001-2005). São Paulo: Universidade de São Paulo, 2001.

SANTOS, F. C. A. Coordenador do Curso de Graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP. Projeto Pedagógico do curso de graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP. São Carlos: EESC, 2001.

SANTOS, F. C. A. Potencialidades de mudanças na graduação em Engenharia de Produção geradas pelas Diretrizes Curriculares. Produção, v.12, n.2, p.26-39, 2003.

SISTEMA de graduação da USP na Internet: Sistema Júpiter. São Paulo: Pró-Reitoria de Graduação da USP, 2003. Disponível em: <<http://sistemas1.usp.br:8080/jupiterweb/index.jsp>>. Acesso em: 04 abr.

ANEXO I - Estrutura Curricular do Curso de Graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP

1º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
FCM101 Física I	06		
FFI180 Laboratório de Física Geral I		02	
SCE103 Introdução à Ciência da Computação	02		02
SEP100 Introdução à Engenharia de Produção	02		
SMA300 Geometria Analítica	04		
SMA301 Cálculo I	06		
SQM113 Química Geral e Tecnológica I	03		
TOTAL DE CRÉDITOS		27	

2º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
FCM102 Física II	06		
FFI181 Laboratório de Física Geral II		02	
SEP101 Abordagens para a Identificação e Solução de Problemas em Engenharia de Produção	04		
SCE151 Linguagens e Técnicas de Programação e Aplicações	02		
SMA332 Cálculo II	06		
SMA304 Álgebra Linear	04		
SQM107 Laboratório de Química Geral e Tecnológica I		03	
SQM114 Química Geral e Tecnológica II	03		
TOTAL DE CRÉDITOS		30	

3º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SCE105 Estatística I	04		
SCE154 Métodos Numéricos para Engenharia I	03		
SEM388 Princípios de Metrologia Industrial	02	02	01
SEM502 Desenho Técnico Mecânico I	04		
SEP501 Evolução do Pensamento Administrativo	02		01
SET183 Mecânica dos Sólidos I	04		
SMA333 Cálculo III	04		
SMM172 Engenharia e Ciência dos Materiais I	03		
TOTAL DE CRÉDITOS		30	

4º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SAP126 Humanidades e Ciências Sociais	02		
SCE155 Métodos Numéricos para Engenharia II	03		
SEL403 Eletricidade I	03	01	
SEM500 Estática Aplicada às Máquinas	04		
SEM503 Desenho Técnico Mecânico II	04		
SEP504 Sistemas de Informação	02		01
SET184 Mecânica dos Sólidos II	04		
SMM173 Engenharia e Ciência dos Materiais II	03		
TOTAL DE CRÉDITOS		27	

5º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SEM104 Mecanismos	04		
SEM501 Dinâmica Aplicada às Máquinas	04		
SEP252 Engenharia de Fabricação Mecânica	04		
SEP275 Práticas em Processos de Fabricação Mecânica		02	01
SEP502 Administração de Recursos Humanos Aplicada à Engenharia de Produção	02		01
SEP566 Fundamentos de Economia	04		
SMA127 Equações Diferenciais Ordinárias	04		
SMM176 Engenharia de Fabricação Metalúrgica	04		
TOTAL DE CRÉDITOS		30	

6º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SEM241 Elementos de Máquinas	04		01
SEM360 Fundamentos Termodinâmicos	04		
SEP301 Planejamento e Programação da Produção	04		
SEP354 Controle Estatístico da Qualidade	05		01
SEP401 Pesquisa Operacional I	04		
SEP564 Avaliação de Projetos de Investimentos	04		
SHS179 Fenômenos de Transporte para Engenharia de Produção	04		
TOTAL DE CRÉDITOS		31	

7º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SEM326 Complementos de Elementos de Máquinas I	02		01
SEP251 Projeto e Operação de Sistemas de Produção	04		
SEP 303 Logística Integrada	03		
SEP355 Gestão da Qualidade I	03		02
SEP402 Pesquisa Operacional II	04		
SEP451 - Engenharia de Métodos e Produtividade	03		01
SHS180 Sistemas de Transporte de Fluidos	02		
SHS176-- Ciências do Ambiente para Engenharia Mecânica e Produção	02		
TOTAL DE CRÉDITOS	27		

8º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SEM397 Modelagem e Simulação de Sistemas Térmicos	03		
SEP151 Processo de Desenvolvimento de Produto	04		
SEP201 Projeto da Fábrica	03		01
SEP302 Planejamento e Controle da Produção	04		
SEP356 Gestão da Qualidade II	03		02
SEP505 Sistemas de Apoio à Decisão	02		02
SEP561 Custos Industriais e Orçamento	04		
TOTAL DE CRÉDITOS	28		

9º PERÍODO LETIVO	Créditos aula em classe	Créditos aula laboratório	Créditos trabalho
SEP622 Estágio Supervisionado	02		06
SEP623 Trabalho de Conclusão de Curso I	02		04
TOTAL DE CRÉDITOS	14		

10º PERÍODO LETIVO	Crédito aula em classe	Crédito aula laboratório	Créditos trabalho
SEP624 Trabalho de Conclusão de Curso II	02		04
TOTAL DE CRÉDITOS	6		

ANEXO II- Grade de Horário Padrão para o Curso de Graduação em Engenharia de Produção Mecânica da EESC-USP

1º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG		SMA0301-Cálculo I		FCM0101-Física I						
TER		SMA0300-Geometria Analítica		SCE0103-Introdução à Ciência da Computação						
QUA		SMA0301-Cálculo I		FCM0101-Física I		FFI0180-Laboratório de Física Geral I Laboratório 1 – aulas quinzenais				
QUI		SMA0301-Cálculo I		FCM0101-Física I				SQM0113-Química Geral e Tecnológica I		
SEX		SMA0300-Geometria Analítica		SEP0100-Introdução à Engenharia de Produção						

2º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG		FCM0102-Física II		SMA0332-Cálculo II		SQM0114-Química Geral e Tecnológica II				
TER		FCM0102-Física II		SMA0304-Álgebra Linear		FFI0181-Laboratório de Física Geral II Laboratório 1 – aulas quinzenais				
QUA		SMA0304-Álgebra Linear		SMA0332-Cálculo II			SEP0101-Abordagens para a Identificação e Solução de Problemas de Engenharia de Produção			
QUI	SCE0283-Linguagens de Programação e Aplicações		SQM0107-Laboratório de Química Geral e Tecnológica						SEP0101-Abordagens para a Identificação e Solução de Problemas de Engenharia de Produção	
SEX		FCM0102-Física II		SMA0332-Cálculo II						

3º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG						SCE0154-Métodos Numéricos para Engenharia I		SMA0333-Cálculo III		
TER		SEM0388-Princípios de Metrologia Industrial		SET0183-Mecânica dos Sólidos I		SMM0172-Engenharia e Ciência dos Materiais I Teoria/Laboratório 1 – laboratório aulas quinzenais				
QUA						SCE0105-Estatística I		SEP0501-Evolução do Pensamento Administrativo		
QUI						SMA0333-Cálculo III		SCE0105-Estatística I		
SEX		SEM0388-Princípios de Metrologia Industrial		SET0183-Mecânica dos Sólidos I		SEM0502-Desenho Técnico Mecânico I Teoria/Prática 1				

4º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG						SCE0155-Métodos Numéricos para Engenharia II		SEM0500-Estática Aplicada às Máquinas		
TER						SMM0173-Engenharia e Ciência dos Materiais II Teoria/Laboratório 1 – laboratório aulas quinzenais				
QUA				SAP0126-Humanidades e Ciências Sociais		SET0184-Mecânica dos Sólidos II		SEM0500-Estática Aplicada às Máquinas		
QUI		SEP0504-Sistemas de Informação		SEL0403-Eletricidade I Laboratório 1 – aulas quinzenais		SEL0403-Eletricidade I		SET0184-Mecânica dos Sólidos II		
SEX						SEM0503-Desenho Técnico Mecânico II Teoria/Prática 1				

5º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG		SEP0252-Engenharia de Fabricação Mecânica		SEM0501-Dinâmica Aplicada às Máquinas						
TER		SEM0501-Dinâmica Aplicada às Máquinas		SEP0252-Engenharia de Fabricação Mecânica		SMM0176-Engenharia de Fabricação Metalúrgica Teoria/Laboratório 1 – laboratório aulas quinzenais				
QUA		SEM0104-Mecanismos		SMA0127-Equações Diferenciais Ordinárias					SEP0566-Fundamentos de Economia	
QUI		SEP0502-Administração de Recursos Humanos Aplicada à Engenharia de Produção		SEM0104-Mecanismos						
SEX		SEP0566-Fundamentos de Economia		SMA0127-Equações Diferenciais Ordinárias		SEP0275-Práticas em Processo de Fabricação Mecânica		SEP0275-Práticas em Processo de Fabricação Mecânica		

6º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG		SEP0564-Avaliação de Projetos de Investimentos		SEM0360-Fundamentos Termodinâmicos			SEP0401-Pesquisa Operacional I			
TER		SHS0179-Fenômenos de Transportes para Engenharia de Produção		SEM0360-Fundamentos Termodinâmicos						
QUA		SEP0354-Controle Estatístico da Qualidade		SEM0241-Elementos de Máquinas						
QUI		SEM0241-Elementos de Máquinas		SHS0179-Fenômenos de Transportes para Engenharia de Produção			SEP0301-Planejamento e Programação da Produção			
SEX		SEP0564-Avaliação de Projetos de Investimentos		SEP0301-Planejamento e Programação da Produção		SEP0354-Controle Estatístico da Qualidade		SEP0401-Pesquisa Operacional I		

7º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG						SEP0355-Gestão da Qualidade I			SEP0402-Pesquisa Operacional II	
TER							SEM0326-Complementos de Elementos de Máquinas I		SHS0180-Sistemas de Transporte de Fluidos	
QUA							SEP0251-Projeto e Operação de Sistemas de Produção		SEP0402-Pesquisa Operacional II	
QUI						SEP0303-Logística Integrada			SEP0251-Projeto e Operação de Sistemas de Produção	
SEX		SHS 176---Ciências do Ambiente para Engenharia Mecânica e Produção				SEP0451-Engenharia de Métodos e Produtividade				

8º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min	13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG						SEP0356-Gestão da Qualidade II			SEP0151-Processo de Desenvolvimento do Produto	
TER						SEM0397-Modelagem e Simulação de Sistemas Térmicos				
QUA						SEP0201-Projeto da Fábrica			SEP0151-Processo de Desenvolvimento do Produto	
QUI				SEP0505-Sistemas de Apoio à Decisão			SEP0302-Planejamento e Controle da Produção		SEP0561-Custos Industriais e Orçamento	
SEX							SEP0302-Planejamento e Controle da Produção		SEP0561-Custos Industriais e Orçamento	

9º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min		13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG											
TER											
QUA											
QUI											
SEX								SEP622 - Estágio Supervisionado		SEP623 - Trabalho de Conclusão de Curso I	

10º PERÍODO LETIVO

	07h20min	08h10min	09h20min	10h10min	11h10min		13h20min	14h20min	15h10min	16h20min	17h10min
SEG											
TER											
QUA											
QUI											
SEX								SEP623 - Trabalho de Conclusão de Curso I			

